

Pharma-Logistik-Brief

Aktuelle Informationen für die Gesundheits- und Pharmabranche

Portfolio für Pharmadienleistungen erweitert

10.174 neue Palettenstellplätze

Das neue Hochregallager von Med-X-Press bietet der Pharmabranche neue Möglichkeiten des Outsourcings. Auftragsbezogen werden derzeit Partien von Arzneimitteln temperaturgeführt

bei 15–25°C eingelagert. Mit dieser Dienstleistung erweitert der Pharmalogistiker aus Goslar seinen Kundenservice um weitere zehntausend Palettenstellplätze auf insgesamt 20.000.



Mit dem „Magaziner“ in 10 Metern Höhe: Hochregalböden werden mit Kundenpaletten bestückt



*Liebe Pharma-
entscheider!*

Wenn wir von einer erfolgreichen Unternehmensentwicklung sprechen können – z. B. mit Inbetriebnahme des Hochregallagers – dann mit Dankbarkeit. Denn es sind unsere Kunden, die uns wachsen lassen.

Das zeigt auch, dass wir mit unseren Dienstleistungen die Bedürfnisse des Marktes treffen. Unser Logistik-Brief verschafft Ihnen logistische Orientierung.

Ihr

Karl-Heinz Dörhage
Karl-Heinz Dörhage
Geschäftsführer
Med-X-Press GmbH

Sekundärpackmittel

Größte Sorgfalt beim Handling mit Sekundärpackmitteln bei Med-X-Press: abgeschlossene Bereiche mit Zutrittskontrolle und dokumentierter Prozesskette » Seite 2



Ausbau des Kühlagers

Temperaturempfindliche Produkte bei Medikamentenlieferungen nehmen zu. Daher wachsen die Herausforderungen an den Großhandel im Kühlbereich 2–8 °C. » Seite 2



Kühlager im BTM

Als erstes deutsches Unternehmen erhielt Med-X-Press die Zulassung für ein Kühlager im BTM-Lager – Outsourcing auf höchstem Niveau » Seite 3



Endkonfektionieren & Herstellung

Sicherheit bei Sekundärpackmitteln

Med-X-Press bietet Konfektionierungsdienstleistungen – mit anerkannter Herstellungserlaubnis und GMP-Zertifikat – in sieben Herstellungsräumen an. Im hier gezeigten Beispiel werden Originalitätsverschlüsse aufgebracht. Dazu wird Fertigware aus Kartons entnommen, die Faltschachteln auf Unversehrtheit geprüft, dann der Verschluss aufgebracht und die Ware wieder in die Originalkartons verpackt.

Sichere Sekundärverpackungen

Endkonfektionieren mit Med-X-Press schließt die Beschaffung von Sekundärpackmitteln und die Lagerung



Endkonfektionieren im Herstellungsraum, oben: Bekleben mit Originalitätsverschlüssen

in einem separaten Bereich mit gesonderter Zutrittsberechtigung ein. Damit Pharma-Sekundärpackmittel – Gebrauchsinformation, Label etc. – stets korrekt und nachvollziehbar gepackt sind, hat Med-X-Press im eigenen Haus die Abteilung „Herstellungsteam“ zur Qualitätssicherung personell verstärkt.

Ansprechpartner



Dr. Anne Pfitzner
Leiterin Marketing
Tel.: 0 53 21/68 90-222



Sekundärpackmittel – eigenes Team überwacht Ablaufprozesse

IT-Security

Keine Ausfälle

Als logistischer Dienstleistungspartner der Pharmazeutischen Industrie hat Med-X-Press viel Manpower, Know-how und Hardware-Technik in EDV-Sicherheitsstandards investiert. So bilden Notstromaggregate, mehrfach gespiegelte Festplatten sowie Firewalls von Servern einen Sicherheitsring um die IT, der einen Systemausfall praktisch unmöglich macht.



IT-Sicherheit

Zahlteiler nach Kundenvorgabe Konfektionieren

Ein beliebtes Werbemedium in Apotheken sind aufmerksamkeitsstarke Zahlteiler.

Med-X-Press, ausgestattet mit der Herstellungserlaubnis und GMP-zertifiziert, bietet Pharmaunternehmen Ressourcen, das Konfektionieren mit Arzneimitteln zu übernehmen. Auch HV-Aufsteller werden gemäß Marketingplan bestückt.



Zahlteiler konfektionieren und transportsicher verpacken

Kühlkammer 2–8 °C – Logistik nach Kundenwunsch

Lagern und kommissionieren

Der Anteil temperaturempfindlicher Produkte bei Medikamentenlieferungen nimmt stetig zu. Med-X-Press bietet Ihnen eine lückenlose Kühlkette für Pharmaprodukte und Arzneimittel im Kühlbereich 2 – 8 °C. In den speziellen Lagerräumen wird inner-

halb dieser Temperaturzone nach Ihren Anforderungen auch kommissioniert. Um den Zuwachs von Anfragen managen zu können, hat Med-X-Press seine Lagerkapazitäten aufgestockt. Nach dem Ausbau stehen 1.200 Palettenstellplätze zur Verfügung.



Zutritt zum Kühlkammer – für eine lückenlose, gesicherte Kühlkette.



Ausbau der Lagerkapazitäten auf 1.200 Palettenstellplätze

Datenaustausch zwischen Produktion und Vertrieb der Produkte über Shop-System

Wertvolle Marketing-Unterstützung für Außendienst

Med-X-Press bietet über seine Website eShop-Lösungen an. In diesem kundenspezifischen Bereich, der im Layout an die Corporate Identity der jeweiligen Unternehmen angepasst ist, kann sich der Außendienst mit allen notwendigen Dedikationsartikeln versorgen, Verfügbarkeiten prüfen, Mindestbestände über-

wachen, Liefertermine checken und sich mit Messestands-ausstattung versorgen.

Diese Dienstleistungen hat Med-X-Press nun zusammen mit seinem IT-Partner pdv-software GmbH (Goslar) weiter ausgebaut. Beispielsweise kann der Vertrieb von Büromaterialien kosten-

optimiert gebündelt werden. Zudem verfügen alle Außendienstmitarbeiter über Muster – nun ist sogar die Inventur von Mustern als Webanwendung möglich: Temperaturaufzeichnungen können abgerufen und Versandwege nachkontrolliert werden, selbst schwebende Buchungen sind realisierbar. Sämtliche Bewegungen und Daten werden dokumentiert, Bestände eingesehen und durch regelmäßige Inventuren – ständig oder 2 x jährlich – abgeglichen.

Von der Bestellung bis zur Lieferung analog zur Warenbewegung den zugehörigen Datenstrom sichern – interessiert? Unsere Fachteams beraten Sie!



Der eShop von Med-X-Press – erprobte und sichere Webanwendungen für den Außendienst

Ansprechpartner



Matthias Koch
Leiter IT
Tel: 053 21/68 90-112

Betäubungsmittellager – eigene, videoüberwachte Kommissionierbereiche

Mit eigenem Kühllager Vorreiter in Deutschland

Med-X-Press hat im BTM-Lager eine Kühlzelle in Betrieb genommen – und nimmt mit der Zulassung in Deutschland eine Vorreiterrolle ein. Hier werden Betäubungsmittel eingelagert, die im Temperaturbereich 2 – 8 °C liegen. Die beiden Kühlaggregate erledigen ihre Aufgabe täglich im Wechsel – ein technisches Plus an Sicherheit.

Videoüberwacht

Auf über 900 Quadratmetern stehen insgesamt 1.100 Paletten- und Fachbodenstellplätze zur Verfügung. Ferner werden BTM-Produkte im Kommissionierungsbereich nach Kundenanforderungen zusammengestellt. Alle Kommissionierungsplätze sind kameraüberwacht und die Abläufe somit videodokumentiert.



Die videokontrollierten Kommissionierbereiche im BTM-Lager

Ansprechpartner



BTM-Verantwortliche/r
Tel.: 053 21/68 90-0



Im BTM-Lager ist die Kühlzelle wie ein „Panzerchrank“ gesichert



In der Kühlzelle – deutlich sichtbar die beiden Kühlaggregate

Arzneimittel Musterversand

Direkt bis zum Doktor

- Ablieferungsnachweis durch Arztpraxis nach § 47,2 AMG
- Ablieferungsnachweis durch Arzt nach § 47,3 AMG

Med-X-Press bietet Ihnen mit der Dienstleistung **Arzneimittel Musterversand** einen Top-Service: Ihre Sendungen organisieren wir so, dass sie bis auf den Tresen der Arztpraxis gelangen, inklusive Abliefernachweis durch die Praxis mit Datum und Unterschrift, gemäß § 47, 2 AMG oder bis zum Arzt mit persönlicher Unterschrift gemäß § 47,3 AMG. Nutzen Sie die perfekte Unterstützung für Ihren Außendienst und begeistern Sie Ihre Zielgruppen mit Arzneimittel-Mustern!

Ihr Vorteil – unser Service

- Komplettorganisation von Arzneimittel-Mustern
- Gemäß § 47 AMG, Abs. 2 und 3 und in GMP-Qualität
- Versand direkt bis zur Arztpraxis, zum Doktor oder Apotheker
- Mit unterschriebenem Abliefernachweis
- Dokumentation



Mit Arzneimittel-Mustern erreichen Sie Ärzte und Apotheker gezielt und erfolgreich

Innovativ mit den Kunden wachsen

Qualifiziertes Personal

Med-X-Press erfüllt die speziellen logistischen Anforderungen und Wünsche mittelständischer Kunden wie auch von Unternehmen aus dem Top-Ten-Ranking.

Kundenzufriedenheit

Zu den wichtigsten Erfolgsfaktoren für Kundenzufriedenheit stehen die gut geschulten, motivierten Teams aus den sieben Dienstleistungsbereichen von Med-X-Press.



Innovativ, motiviert und qualifiziert – 72 fest Angestellte sowie 180 Teilzeitkräfte



In Betrieb: das neue Hochregallager am Med-X-Press Firmensitz in Goslar

Med-X-Press-Kunden

- Pharma-, Healthcare-, Biotechbranche
- Kliniken, Krankenhäuser
- Agenturen und Dienstleister der Pharmabranche

Fulfillment

Warehousing & Distribution

- Werbemittellager
- Kühllager 2–8 °C
- Arzneimittellager 15–25 °C
- BTM-Lager
- Distribution
- Order-to-Cash-Management

Regionale

Krankenhauslogistik

Konfektionierung / Endkonfektionierung

- Sekundär- und Tertiärverpackung
- Bestücken von Handverkaufsaufstellern und Displays

Sleeven

Musterversand, Mailings

- Response
- Datenmanagement

Standards

- GMP-Zertifikat
- Herstellungserlaubnis nach § 13.1 AMG
- Großhandelserlaubnis nach § 52a AMG
- Erlaubnis des BfArM nach § 3 BtMG zum Handeln mit Betäubungsmitteln im Binnen- und Außenhandel

Impressum

Med-X-Press GmbH
Pracherstieg 1
38644 Goslar · Deutschland

Telefon: +49 (0) 53 21 68 90-0
Fax: +49 (0) 53 21 68 90-29
mail@med-x-press.de
www.med-x-press.de

Verantwortlich für den Inhalt:
Karl-Heinz Dörhage, Lars Dörhage

© Konzeption, Produktion:
beisert-hinz.de, Göttingen